



MACCHINE TERMOFORMATRICI OFF-LINE SERIE FFG

(TECNOLOGIA "FORMA-TAGLIA A FUSTELLA-IMPILA"),
ADATTE ALLA PRODUZIONE DI IMBALLAGGI TERMOPLASTICI
RIGIDI IN HIPS, PP, PET, OPS, PVC E EPS

OFF-LINE THERMOFORMING MACHINES FFG SERIES

(FORMING-KNIFECUTTING-STACKING TECHNOLOGY) FOR THE
PRODUCTION OF HIPS, PP, PET, OPS, PVC AND EPS RIGID
THERMOPLASTICS PACKAGING



FFG 750



- Versione standard con tre stazioni separate di formatura, taglio a fustella ed impilaggio (disponibile anche con prima pressa di formatura e taglio simultaneo a fustella nello stampo e con eventuale pressa aggiuntiva di foratura);
- Movimentazione elettrica dei piani pressa, dell'impilatore e del trasporto foglia;
- Presse di formatura e taglio con quattro colonne per una massima robustezza ed affidabilità;
- Formatura tramite aria compressa e vuoto;
- Sistema ultrarapido di carico e centraggio delle attrezzature;
- Sistema innovativo di evacuazione del prodotto termoformato tramite manipolatore robotizzato (predisposta anche all'utilizzo di impilatori standard a cestello/paratie e a piastre mobili);
- Software di controllo ottimizzato con gestione macchina semplificata e totale memorizzazione dei parametri di processo.

- *Standard version with n° 3 separate stations: form, knife-cut and stack (also available with first station in-mould forming and cutting simultaneously and/or with additional intermediate punching press);*
- *Electrical movement of presses, stacker and foil conveying system;*
- *Sturdy forming and cutting presses featured with 4 columns;*
- *Forming by air pressure and vacuum;*
- *Forming and cutting tools extreme fast changing and centring system;*
- *Innovative stacking device by robotized handling system (ready also to install standard vertical stackers and at movable platens);*
- *Easy-to-operate supervising computer control to record all the process parameters.*

AMUT

AMUT S.p.A. - Via Cameri, 16 - 28100 NOVARA - ITALY

Tel.+39 0321 6641 - Fax +39 0321 474200 E-mail: amut@amut.it - www.amut.it



Principali caratteristiche Main technical features		FFG-600	FFG-750	FFG-900
Dimensioni stampo max Mould dimensions max	mm	680 x 505	800 x 555	970 x 775
Profondità articolo termoformatura max Max depth of thermoformed article	mm	130	130	130
Larghezza foglia max Sheet width max	mm	710	830	1000
Diametro Bobina max Max sheet reel diameter	mm	1200	1200	1200
Spessore foglia (range) Sheet thickness (range)	mm	0,180 – 2 x EPS max 6	0,180 – 2 x EPS max 6	0,180 – 2 x EPS max 6
Forza di chiusura formatrice Forming press clamping force	daN	20.000	30.000	40.000
Forza di taglio Cutting station clamping force	daN	40.000	60.000	80.000
Potenza di riscaldamento (installata) Heating power (installed)	kW	56	77	90
Velocità meccanica Dy cylce	cicli/1'	60	55	50

Disponibili su richiesta:

Movimentazione imbutitori
 Movimentazione prenilastra
 Piastre di riscaldamento fustelle
 Preriscaldamento laterale imbocco foglia
 Impilatore con manipolatore di presa
 Blocco rapido attrezzature
 Longheroni/catene speciali OPS/PP
 Sistema regolazione posizione fustelle su asse x/y
 Gruppo autonomo di preriscaldamento foglia
 Stazione aggiuntiva intermedia di punzonatura
 Mulino macina sfridi in linea
 Eventuali sistemi automatici di imballaggio

Available on demand:

Plugs assistance
 Holding forming frames
 Heating plates for cutting dies
 Lateral preheating at the sheet inlet
 Stacker with items collecting device
 Tools fast clamping and centering device
 Special OPS/PP chain rails
 Adjusting system for cutting dies positioning on x/y axis
 Sheet independent pre-heating unit
 Additional intermediate holes punching press
 In-line grinder for foil skeleton
 In-line combined packing systems

- Le macchine sono fornite di svolgitori foglia ed avvolgitori sfrido integrati alla struttura macchina.
- La macchina è gestita da supervisore computerizzato con console operatore montata su braccio mobile.

- The standard machines are supplied with sheet unwinder and foil skeleton winders integrated into the machine frame.
- The machine is managed by innovative computerized system with control panel fitted on moving arm.

